

✓ (8182)63-90-72

✓ (7172)727-132

✓ (8512)99-46-04

∞ (3852)73-04-60

∞ (4722)40-23-64

∞ (4832)59-03-52

⊥ (423)249-28-31

⊥ (844)278-03-48

⊥ (8172)26-41-59

⊥ (473)204-51-73

⊥ (343)384-55-89

≤ (4932)77-34-06

≤ (3412)26-03-58

≤ (395)279-98-46

△ (843)206-01-48

△ (4012)72-03-81

△ (4842)92-23-67

△ (3842)65-04-62

△ (8332)68-02-04

△ (861)203-40-90

△ (391)204-63-61

△ (4712)77-13-04

⊥ (4742)52-20-81

△ (996)312-96-26-47

{ (3519)55-03-13

{ (495)268-04-70

{ (8152)59-64-93

{ (8552)20-53-41

{ (831)429-08-12

{ (3843)20-46-81

{ (383)227-86-73

— (3812)21-46-40

— (4862)44-53-42

— (3532)37-68-04

— (8412)22-31-16

△ (772)734-952-31

| (342)205-81-47

⊥ (863)308-18-15

⊥ (4912)46-61-64

⊥ (846)206-03-16

⊥ (812)309-46-40

⊥ (845)249-38-78

⊥ (8692)22-31-93

⊥ (3652)67-13-56

⊥ (4812)29-41-54

⊥ (862)225-72-31

⊥ (8652)20-65-13

⊥ (992)427-82-92-69

⊥ (3462)77-98-35

⊥ (4822)63-31-35

⊥ (3822)98-41-53

⊥ (4872)74-02-29

⊥ (3452)66-21-18

⊥ (8422)24-23-59

⊥ (347)229-48-12

⊥ (4212)92-98-04

⊥ (351)202-03-61

⊥ (8202)49-02-64

⊥ (4852)69-52-93

<https://umt.nt-rt.ru> || utc@nt-rt.ru

ТЭН



Описание

Трубчатые электронагреватели (ТЭН) предназначены для преобразования электрической энергии в тепловую.

Принцип действия: электрический ток проходит по внутренней спирали ТЭН, которая передает тепло на оболочку, а она, в свою очередь, отдает тепло нагреваемой среде. Основные виды электрических ТЭН – ТЭН воздушный и ТЭН для воды.

Характеристики

Назначение ТЭН	Обозначение	Мощность, кВт
Нагрев спокойного воздуха, газов и смесей	S	0.2–2.5
Нагрев движущегося воздуха, газов и смесей	O	0.32–6.3
Нагрев литейных форм и пресс-форм	L	0.25–5
Нагрев жиров и масел	Z	0.25–3.15
Нагрев и кипячение воды и растворов	P	0.63–10

Характеристики ТЭН

Развернутая длина: 280–3 200 мм (по спецзаказу – до 6 000 мм)

Диаметр трубки: 8, 10, 13 мм (по спецзаказу – 16 и 18 мм)

Радиус изгиба: 11–110 мм

Материал: углеродистая или нержавеющая сталь (в т.ч. пищевая нержавеющая сталь с добавлением титана)

Средняя наработка до отказа:

- для нагрева воздушных сред – не менее 10 000 часов;
- для нагрева жидкостных сред – не менее 5 000 часов.